

**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE  
DEPARTAMENTUL PENTRU SITUAȚII DE URGENȚĂ  
INSPECTORATUL GENERAL PENTRU SITUAȚII DE URGENȚĂ**

**INSPECTORATUL PENTRU SITUAȚII DE URGENȚĂ  
"GHEORGHE POP DE BĂSEȘTI" AL JUDEȚULUI MARAMUREȘ  
SERVICIUL LOGISTIC**

**NESECRET**

Exemplar nr. 1

Nr. 2770040

Baia Mare 02.12.2020

Aprob,  
(D) INSPECTOR ȘEF  
Col.  
SÎRB IOAN-IONIȚĂ

Rog a aproba  
Adjunct al Inspector Șef  
Col.  
Ciornea Florin

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ RACORD DE  
REFULARE A APEI TIP B ȘI C**

## **1. DESTINAȚIE**

Racordurile de refulare tip B și C sunt destinate cuplării furtunurilor între ele și la racordurile fixe montate pe: autospeciale, motopompe, utilaje și țevi de refulare.

## **2. OMOLOGARE, AVIZARE**

Vor fi acceptate, numai produsele care:

- sunt certificate, conform prevederilor Ordinului Ministrului Administrației și Internelor nr. 88/2012 privind aprobarea Metodologiei de certificare a conformității în vederea introducerii pe piață a mijloacelor tehnice pentru apărarea împotriva incendiilor și a Ordinului Ministrului Administrației și Internelor nr.231/2011 pentru aprobarea unor reglementări tehnice privind cerințele tehnice generale și condițiile pentru introducerea pe piață a mijloacelor de apărare împotriva incendiilor

**sau**

- sunt notificate, conform art. 13, alin (2) din anexa la Ordinul Ministrului Administrației și Internelor nr. 88/2012 privind aprobarea Metodologiei de certificare a conformității în vederea introducerii pe piață a mijloacelor tehnice pentru apărarea împotriva incendiilor.

## **3. ASIGURAREA CALITĂȚII**

Producătorul trebuie să aibă implementat un sistem al calității conform cu un standard din seria SR EN ISO 9001:2015 sau echivalent.

## **4. CARACTERISTICI TEHNICE**

Diametrul de trecere, masa și dimensiunile trebuie să fie în conformitate cu standardul SR 703:2009 sau echivalent.

Pentru creșterea rezistenței mecanice, materialul (rezistent la coroziune) din care vor fi confecționate racordurile trebuie să fie din aliaje de aluminiu turnate sub presiune.

## **5. VERIFICARE**

Verificarea condițiilor de calitate (aspect, dimensiuni, masă liniară etc.) se face în conformitate cu SR 5770:2009 sau echivalent.

## **6. LIVRARE, MARCARE, DOCUMENTE, TRANSPORT, DEPOZITARE, MANIPULARE, ÎNTREȚINERE**

Fiecare racord va fi marcat pe suprafața exterioară a corpului, fie în relief (din turnare), fie prin poansonare cu următoarele date:

- marca de fabrică
- mărimea
- anul de fabricație

- marca aliajului corpului racordului
- numărul standardului de dimensiuni corespunzătoare tipului racordului.

Racordurile se livrează pe tipuri (B sau C) în stare cuplată (perechi), ambalate în lăzi sau împachetate în ambalaje protectoare.

La livrare, lotul de racorduri va fi însoțit de un certificat de calitate eliberat de producător în care se va înscrie:

- denumirea producătorului;
- denumirea racordului;
- numărul standardului de dimensiuni corespunzător tipului racordului;
- numărul racordurilor livrate, pe mărimi;
- denumirea beneficiarului;
- numărul comenzii;
- anul de fabricație;
- specificarea verificărilor și încercărilor efectuate și rezultatele obișnuite.

Fiecare lot de livrare trebuie însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare, în care se indică și termenul de garanție la depozitare stabilit prin contract.

**VERIFICAT**  
**ȘEF SERVICIU LOGISTIC**

.....  
*[Signature]*

**ÎNTOCMIT**  
**OFITER TEHNIC**

.....  
*[Signature]*